



АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО
«ДНІПРОВСЬКИЙ СТІЛОЧНИЙ ЗАВОД»

Система управління якістю сертифікована:

- за ДСТУ EN ISO 9001:2018

(EN ISO 9001:2015, IDT; ISO 9001:2015, IDT)

Сертифікат відповідності № UA.QM.8O107.092.03-24

Діє від 01.04.2024 р. до 31.03.2027 р.

- за ДСТУ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, IDT)

Сертифікат відповідності № UA.QM.8O107.092.02-24

Діє від 01.04.2024 р. до 31.03.2027 р.

- за ISO 9001:2015 в *TÜV SÜD*

Сертифікат відповідності № 12 100 50525 TMS

Діє від 21.08.2021р. до 20.08.2024р.

Продукція сертифікована в системі сертифікації ТОВ «ДОСЗТ» (RCU)

Сертифікат відповідності № RCU.1010-24

Діє від 01.04.2024 р. до 31.03.2027р.

Перевід стрілочний
типу Р65 марки 1/7
колії 1524 мм
(з ручним керуванням):

ПАСПОРТ

Д822.00.00.000-10;(-11) ПС

м. Дніпро

ПРИЗНАЧЕННЯ ВИРОБУ

Перевід стрілочний типу Р65 марки 1/7 колії 1524 мм проєкт Д822.00.00.000-10; (-11) призначений для перевodu рухомого складу з однієї технологічної колії промислових підприємств на іншу.

КОМПЛЕКТНІСТЬ

- Стрілка, паспорт стрілки;
- Хрестовина, паспорт хрестовини;
- Комплект поставки згідно таблиці №3;

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблиця 1

1. Вид	звичайний
2. Тип	Р65
3. Марка хрестовини	1/7
4. Ширина колії, мм	1524
5. Практична довжина перевodu, мм	22425
6. Теоретична довжина перевodu, мм	18978
7. Радіус, мм	
вістряка	180495
перевідної кривої	128264
8. Вістряки	поворотні, січного типу
9. Хрестовина	суцільнолита
10. Контррейка	з рейки. Р65
12. Підкладки - подушки	зварні
13. Вид скріплення підкладок, рейок	костильно-клемне
14. Вид основи	бруси дерев'яні
15. Тип изостикy	з полімеркомпозитними накладками типу Р65
16. Швидкість руху максимальна, км/год	
по прямому напрямку	50
по боковому напрямку:	
< 250 кН	30
от 250 кН до 300 кН	15
> 300 кН	5-10
17. Максимальне статичне навантаження на рейку від вісі рухомого складу, кН	не більше 600
18. Маса, кг (теорет.)	9544

Виготовляється в двох виконаннях, вказаних в таблиці 2

Таблиця 2

Позначення	Напрямок
Д822.00.00.000-10	правий
Д822.00.00.000-11	лівий

Примітка. Виконання, що постачається, підкреслити.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблиця 3

Позначення	Найменування	Кіл-ть (шт)		Примітка
		-10	-11	
Складальні одиниці				
Д822.10.000	Стрілка типу Р65 марки 1/7 у складі:	1		Комплектацію див. в паспорті на стрілку
-01			1	
Д822.10.100	Рейка рамна пряма з вістряком кривим типу Р65 марки 1/7	1		
-01	Рейка рамна пряма з вістряком кривим типу Р65 марки 1/7		1	
Д822.10.200	Рейка рамна крива з вістряком прямим типу Р65 марки 1/7	1		
-01	Рейка рамна крива з вістряком прямим типу Р65 марки 1/7		1	
ДнСП 875-07	Тяга з'єднувальна «1189»	1	1	
ДнСП 885	Тяга стрілочна «1079»	1	1	
Д822.20.100	Хрестовина типу Р65 марки 1/7	1	1	Комплектацію див. в паспорті на хрестовину
Д822.20.200	Рейка хрестовини типу Р65 марки 1/7 з контррейкою	1		1030 кг
-01	Рейка хрестовини типу Р65 марки 1/7 з контррейкою		1	1030 кг
Д822.20.300	Рейка хрестовини типу Р65 марки 1/7 з контррейкою	1		1020 кг
-01	Рейка хрестовини типу Р65 марки 1/7 з контррейкою		1	1020 кг
Комплекти				
	Комплект з'днувальних рейок в т.ч.:	1 пак	1 пак	1665 кг
Д822.00.00.001	Рейка т.Р65 L=6650 мм	1		«6650»
-01	Рейка т.Р65 L=6650 мм		1	«6650»
Д822.00.00.002	Рейка т.Р65 L=6246 мм	1		«6246»
-01	Рейка т.Р65 L=6246 мм		1	«6246»
Д822.00.00.003	Рейка т.Р65 L=6554 мм	1	1	«6554»
-01	Рейка т.Р65 L=6246 мм	1	1	«6246»
Д822-10(-11).Р65 1/7.К-63.	Комплект підкладок хрестовинних, в т. ч.:	1 пак	1 пак	140 кг
Д822.03.00.001	Підкладка	1	1	«357» «Д822»
-01	Підкладка	1	1	«347» «Д822»
Д822.03.00.002	Підкладка	1	1	«437» «Д822»
-01	Підкладка	1	1	«447» «Д822»
-02	Підкладка	1	1	«457» «Д822»
Д822-10(-11).Р65 1/7.К-57.	Комплект підкладок зрівнювальних, в т. ч.:	1 пак	1 пак	35 кг
ДнСП 116-02	Прокладка зрівнювальної підкладки СДУ-65	14	14	
Д822-10.Р65 1/7.К-59 «П-право» (Д822-11.Р65 1/7.К-60	Комплект підкладок стрілочних, в т.ч.:	1 пак.	1 пак.	296 кг

Позначення	Найменування	Кіл-ть (шт)		Примітка
		-10	-11	
«Л-ліво»)				
Д822.01.00.002	Підкладка	2		«127-П» «Д822»
-01	Підкладка		2	«127-Л» «Д822»
Д822.01.00.003	Підкладка	2		«137-П» «Д822»
-01	Підкладка		2	«137-Л» «Д822»
-02	Підкладка	2		«147-П» «Д822»
-03	Підкладка		2	«147-Л» «Д822»
-04	Підкладка	2		«157-П» «Д822»
-05	Підкладка		2	«157-Л» «Д822»
-06	Підкладка	2		«167-П» «Д822»
-07	Підкладка		2	«167-Л» «Д822»
-08	Підкладка	2		«177-П» «Д822»
-09	Підкладка		2	«177-Л» «Д822»
Д822-10(-11).Р65 1/7.	Комплект кріпильних деталей в контейнері, в т.ч.:	1 КОНТ.	1 КОНТ.	908 кг
ДСТУ 8848	Накладка Н2 Р65	12	12	
Дн 438	Підкладка СДЛ65	80	80	
ГОСТ 809	Шуруп колійний 1,24*170, шт	260	260	
ГОСТ 5812	Милиця колійна 165,шт	780	780	
	Мішок №1/3			
ДСТУ ГОСТ 11530	Болт М27-8gx160.109.40X	24	24	
ДСТУ ГОСТ 11532	Гайка В2М27-7Н.8	24	24	
ГОСТ 19115 (ТУ У 35.2-30268559-146)	Шайба 27	24	24	
	Мішок №2/3			
ДнСП 711	Болт с потайною головкою	66	66	«00»
ДСТУ ГОСТ 11532	Гайка В2М24-7Н.8	66	66	
ГОСТ 19115 (ТУ У 35.2-30268559-146)	Шайба 24	66	66	
	Мішок №3/3			
ДнСП 13	Клема КС-1	64	64	
Д822.01.00.001	Клема	2	2	

Додаток А:

- схема вкладання перевод стрілочного типу Р65 марки 1/7 черт. Д822.00.00.000-10;(-11), аркуш 1;

- схема геометричних розмірів стрілочного переводу Д822.00.00.000-10;(-11), аркуш 2;

Примечание: "..."- маркування довжини рейки типу Р65;

"..."- маркування підкладок.

СВІДОЦТВО ПРО ПРИЙМАННЯ

Перевід стрілочний типу Р50 марки 1/9 колії 1520 мм проєкт Д822.00.00.000-10; (-11) відповідає вимогам конструкторської документації та технічним умовам ТУ У 30.2-14367980-021.

Заводський номер стрілочного переводу відповідає заводському номеру стрілки, яка входить у комплект поставки.

Технічний контроль заводу _____

ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

Гарантійні терміни служби металевих елементів стрілочного переводу приймаються рівними гарантійним термінам служби основних вузлів (стрілки та хрестовини).

ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

Перевід стрілочний транспортується у розібраному стані окремими складовими частинами в межах встановленого габариту завантаження всіма видами транспорту (залізничним, автомобільним, водним та іншим) при умовах дотримання «Правил перевезень вантажів», чинних на даних видах транспорту.

При зберіганні виробу в штабелях між рядами необхідно вкладати дерев'яні прокладки, забезпечуючи вимоги завантаження-розвантаження.

Вимоги транспортування, зберігання і завантаження та розвантаження повинні забезпечувати схоронність виробу від механічних пошкоджень.

ВКАЗІВКИ ЩОДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Перевід стрілочний експлуатується на відкритому повітрі.

Підготовка до монтажу, монтаж, налагодження та експлуатація повинні відповідати вимогам паспорту, діючій нормативній документації та додатку до паспорта.

УТИЛІЗАЦІЯ

Утилізацію (знищення) частин стрілочного переводу виконувати по матеріалам збірних елементів:

- металевих частин – згідно ДСТУ 4121 або іншого нормативного документу, який діє на даній ділянці демонтажу виробу;
- полімерних деталей (ізоляція, ізолюючий стик) - згідно нормативного документу, який діє на даній ділянці демонтажу виробу;
- гумових деталей (підрейкові та нашпальні прокладки) – згідно нормативного документу, який діє на даній ділянці демонтажу виробу.

Адреса виробника:
Україна, 49098, м. Дніпро, вул. Любарського, 181,
Тел.: (056) 790-99-99, (056) 794-18-10
Відділ збуту та маркетингу: (056) 790-21-23
Електронна адреса: E-mail: sbyt@dsz.dp.ua <http://www.dsz.dp.ua>